



Mode d'emploi de la machine à tracer STADELITE®



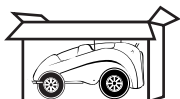
PHM®
Groupe KFLD

Mode d'emploi de la machine à tracer STADELITE®

PHM KFLD vous remercie d'utiliser la machine à tracer STADELITE® / SAV et commande de pièces au

05.62.07.80.50 ou phm@phmsports.com

Pour des raisons techniques liées à l'expédition, le circuit de la pompe ne contient pas d'eau. L'étape « MISE EN ROUTE » consiste à remplir le circuit d'eau pour préparer la machine à l'étape « TRAÇAGE ».



MONTAGE / 1 mn / 2 personnes

1. Sortir la machine à tracer STADELITE® par le haut du carton en s'aidant des **barres de manutentions** situées sur les côtés du châssis et poser la machine sur ses roues.
2. **Conserver le carton (et la palette) dans un endroit sec.**
3. Insérer les **2 bras du guidon** dans les **deux tubes à l'arrière du châssis**.
4. Régler le guidon à la hauteur souhaitée puis serrer les 2 vis des tubes du châssis.



MISE EN ROUTE / 3 mn / 1 personne

1. Remplir le **seau avec 3 à 4 litres d'eau**.
2. Poser le **seau** dans le bac arrière (ne pas mettre avec le couvercle).
3. Plonger le **canne d'aspiration** + le **tube de refoulement** dans le seau.
4. Faire coulisser la **manette de pression** (située sur à l'arrière du châssis, en bas à gauche du guidon) vers le haut puis la bloquer dans l'encoche. Manœuvrer la manette comme un levier de vitesse (Ne pas la tourner, la vriller ou la faire pivoter).
5. Serrer la **poignée droite du guidon**, puis pousser la machine sur environ 40 m.
6. Contrôler simultanément la montée de la pression au manomètre et la pulvérisation des deux jets de la buse double jets. Les deux jets deviennent de plus en plus triangulaires. La pression se stabilise à 2 bars.
7. Continuer à marcher sans serrer la **poignée droite du guidon**, et contrôler si du liquide sort du tube de refoulement.
8. Relâcher la **poignée droite du guidon** et rabaisser la **manette de pression** vers le bas. La machine est maintenant mise en route et prête pour le traçage.



TRAÇAGE / durée variable selon le nombre de personnes et si le cordeau est utilisé.

La pompe est réglée pour un mélange de peinture concentrée d'une densité de 1,5 à 1,8, diluée au minimum à 1 volume de peinture + 5 volumes d'eau. Exemple : 1 terrain de Football à 11 (745 m de lignes) : 2 doses PliPack® + 10 litres d'eau.

1. Enlever le **seau de mélange** pour faciliter la préparation du mélange peinture + eau.
2. Verser **10 litres** d'eau, puis **2 doses** PliPack® (2 litres).
3. Mélanger à l'aide de la **balayette**. Ne pas utiliser de bâton, ni de perceuse + mélangeur.
4. Poser le **seau** sur la machine et fermer le **couvercle**.
5. Plonger le **tube d'aspiration** dans le trou au milieu du couvercle (l'extrémité du tube doit toucher le fond du seau), et le **tuyau de refoulement** dans l'autre trou du couvercle.
6. Remplir le **bidon bleu** de 3-4 litres d'eau claire et le poser dans le bac de devant.
7. Faire coulisser la **manette de pression** (située sur le châssis, en bas à gauche du guidon) vers le haut, puis la bloquer dans l'encoche. Manœuvrer la manette comme un levier de vitesse (Ne pas la tourner, la vriller ou la faire pivoter).
8. Pousser la machine sur 10 à 20 m pour obtenir la pression nécessaire (2 bars).
9. Placer la machine à gauche de la ligne à tracer. Le traçage se fera dans le sens contraire des aiguilles d'une montre afin de faciliter le marquage entre les poteaux de but.
10. Serrer la **poignée droite du guidon** et pousser la machine. Le mélange (peinture + eau) est pulvérisé.
11. Régler la hauteur du **pistolet de pulvérisation** et l'écartement entre les 2 flasques pour obtenir une ligne de 10 ou 12 cm de large (= largeur des poteaux).



PRÉ-RINÇAGE sur le terrain / 2 mn / 1 personne / facultatif

1. À la fin du traçage, plonger la **canne d'aspiration métallique** dans le bidon bleu + 3-4 litres d'eau claire.
2. Pousser la machine sur la ligne en continuant à pulvériser sur 20 m. L'eau claire commence à être pulvérisée.
3. Dès que de l'eau claire commence à être pulvériser : arrêter de pulvériser et sortir du terrain.
4. Hors terrain, pousser la machine **EN SERRANT la poignée droite du guidon** jusqu'à ce que la buse rejette complètement de l'eau claire.
5. Sortir le **tuyau de refoulement** et le faire reposer sur le côté du châssis.
6. Pousser la machine **SANS SERRER la poignée droite du guidon** jusqu'à ce que le tube de refoulement rejette de l'eau claire. La pompe et le circuit sont considérés comme propres quand le tube de refoulement et la buse pulvérisent de l'eau claire (quand la buse pulvérise de l'eau claire, il est inutile de la démontrer pour la nettoyer).
7. Stopper la machine et rabaisser la **manette de pression**.



RINÇAGE sur l'aire de lavage / 5mn / 1 personne / obligatoire

80% des pannes sont dues à une absence de rinçage ou un rinçage incomplet.

Le rinçage se fait sur une aire de lavage avec un robinet d'arrivée d'eau et un tuyau d'arrosage muni de deux raccords femelles.

1. Rabaisser la **manette de pression** située sous le bras gauche du guidon.
2. Enlever le **couvercle** du seau de mélange.
3. Dévisser le **pistolet de pulvérisation** et fixer son **support** sur le bord du seau, pistolet vers l'intérieur (sans enlever la buse).
4. Mettre le **tube de refoulement** dans le seau.
5. Serrer et bloquer la **poignée de pulvérisation**.
6. Raccorder un tuyau d'arrosage à un robinet d'arrivée d'eau.
7. Connecter l'autre côté du tuyau d'arrosage (muni d'un embout femelle) au raccord rapide de la canne d'aspiration de la machine.
8. Ouvrir le robinet d'eau.
9. Surveiller le rinçage au pistolet et au tube de refoulement jusqu'à ce que de l'eau claire coule. Il est possible que l'eau sorte seulement à la buse, dans ce cas, débloquent la poignée de pulvérisation pour contrôler si l'eau coule au tuyau de refoulement.
10. Quand l'eau est claire, la machine est rincée, fermer le robinet d'arrivée d'eau.
11. Revisser le support pistolet entre les flèches de pulvérisation et stocker la machine



STOCKAGE

1. Rabaisser la **manette de pression** située sous le bras gauche du guidon.
2. Lever l'avant de la machine en la faisant reposer sur les poignées du guidon.
3. Enlever le **crochet** du ressort (de la manette de pression) qui relie ce ressort à l'**arceau de la durite**.
4. Reposer la machine sur ses quatre roues.
5. Stocker la machine à l'abri du gel.
6. Avant le prochain traçage, procéder à l'opération inverse.



ENTRETIEN

BUSE : si la buse est bouchée, la nettoyer à l'aide d'une brosse en nylon (type brosse à dents).

NE JAMAIS DÉBOUCHER LA BUSE AVEC UN FIL DE FER ou UNE BROSSSE MÉTALLIQUE.

POMPE : ne pas nettoyer la pompe (disque, galets) avec une laveuse de haute pression.

FILTRE : huiler ou graisser le joint pour assurer l'étanchéité du circuit.

ROUES : démonter les roues avant et la roue arrière droite 1 fois par an pour graisser le roulement.

MODIFICATIONS : ne pas modifier ou personnaliser la machine, enlever ou rajouter des pièces.

DURITE : le démontage et remontage de la durite est visible sur : **YOUTUBE >>>**

Démontage de la durite

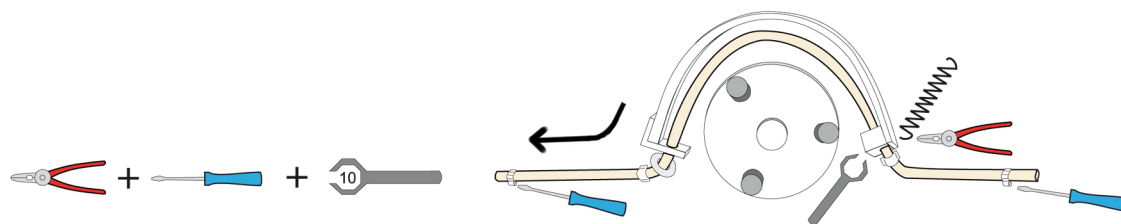


Montage de la durite



CHANGEMENT DE LA DURITE - 1/2

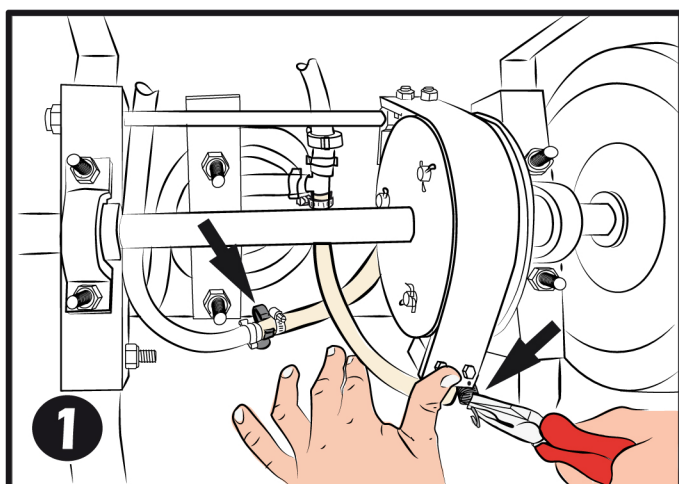
DÉMONTAGE DE L'ANCIENNE DURITE :



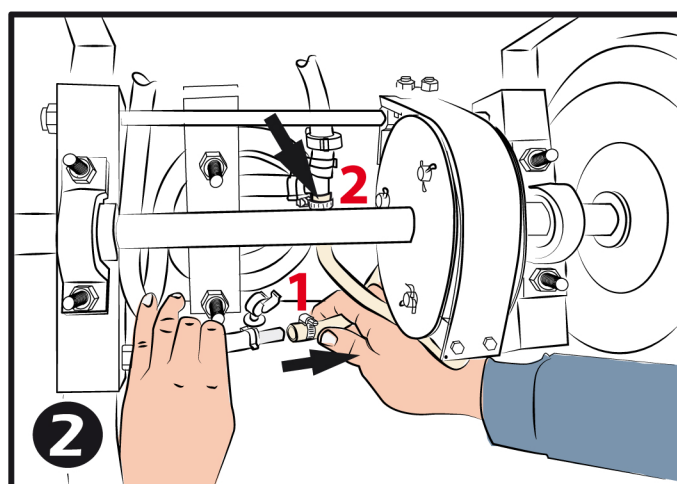
Au préalable :

Rabaisser la manette de pression située sous le bras gauche du guidon.

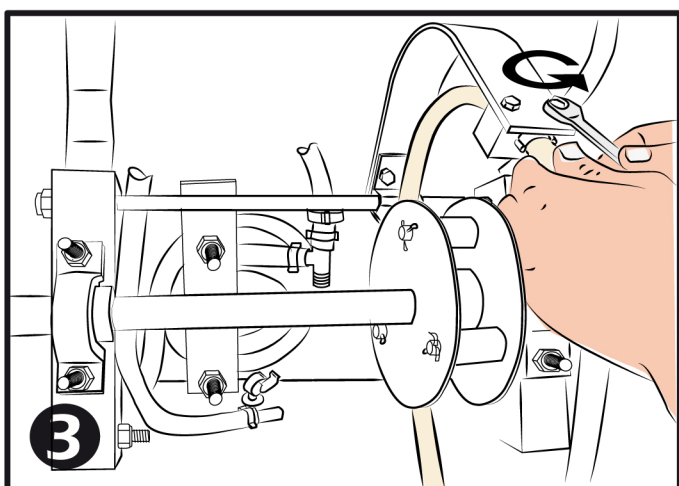
Lever l'avant de la machine en la faisant reposer sur les poignées du guidon, de façon à avoir l'axe central parallèle au sol, les roues arrière à votre gauche et votre droite, tel que sur le visuel.



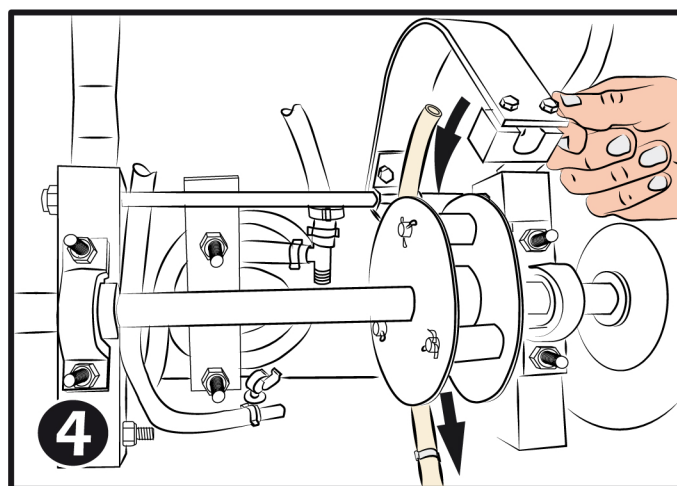
Enlever le crochet du ressort (de la manette de pression) qui relie ce ressort à l'arceau de la durite.



Dévisser les 2 colliers à vis et enlever la durite.



Dévisser à moitié les 2 vis (de 10) situées au bas de l'arceau SANS ENLEVER LA PIÈCE EN FORME D'ARC DE TRIOMPHE, de façon à faire coulisser la durite vers l'intérieur de l'arceau.



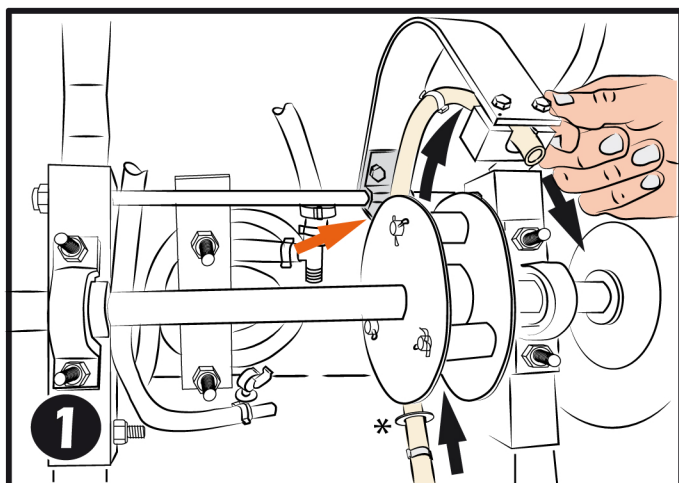
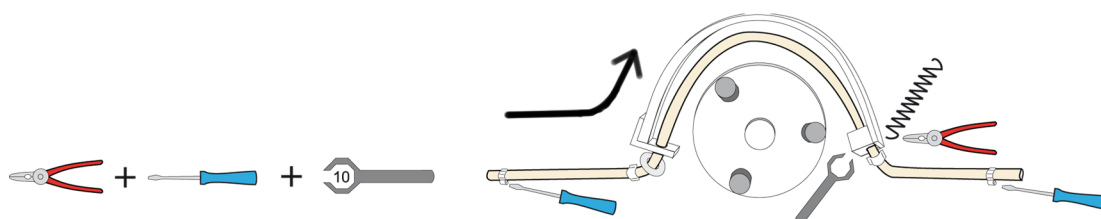
Enlever complètement la durite de l'arceau par un mouvement circulaire de haut en bas.

STADELITE®
Video de démonstration sur
YOUTUBE >>>

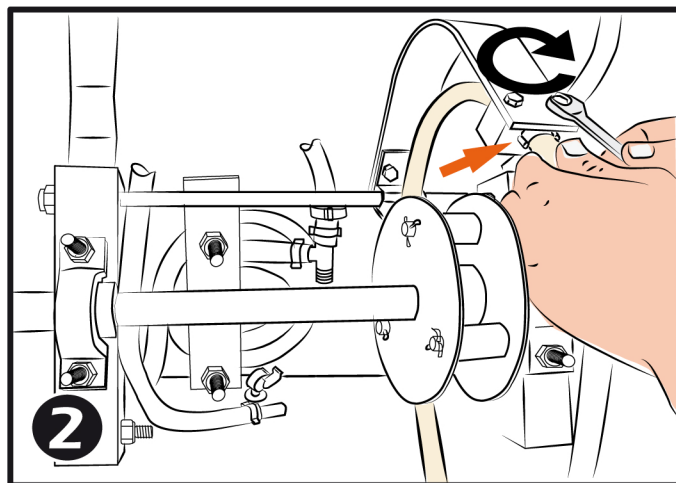


CHANGEMENT DE LA DURITE - 2/2

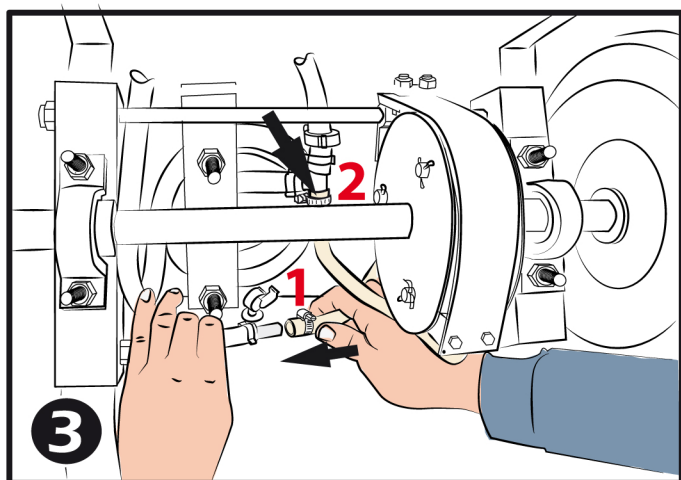
MONTAGE DE LA NOUVELLE DURITE :



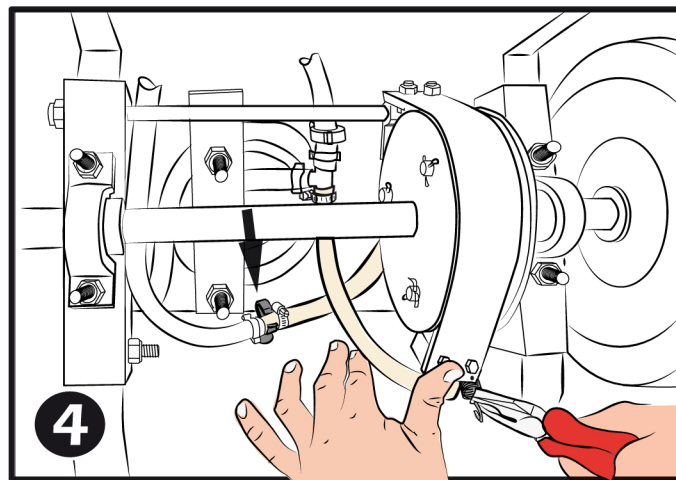
1 Enfiler la nouvelle durite dans l'arceau par un mouvement circulaire de bas en haut. La dernière bague (ou collier oreilles) et la rondelle devront être à l'extérieur de l'arceau.



2 Continuer le mouvement en passant la première bague (ou collier oreilles) dans la pièce en forme d'arc de triomphe. La bague sera à côté extérieur de l'arceau. Revisser les 2 vis (de 10) pour bloquer la bague.



3 Enfiler les colliers à vis 1 et 2 dans les tubes de la durite puis enfoncer ces tubes de 2 cm dans les manchons. Les deux tubes de la durite doivent former une croix. Revisser les colliers à vis.

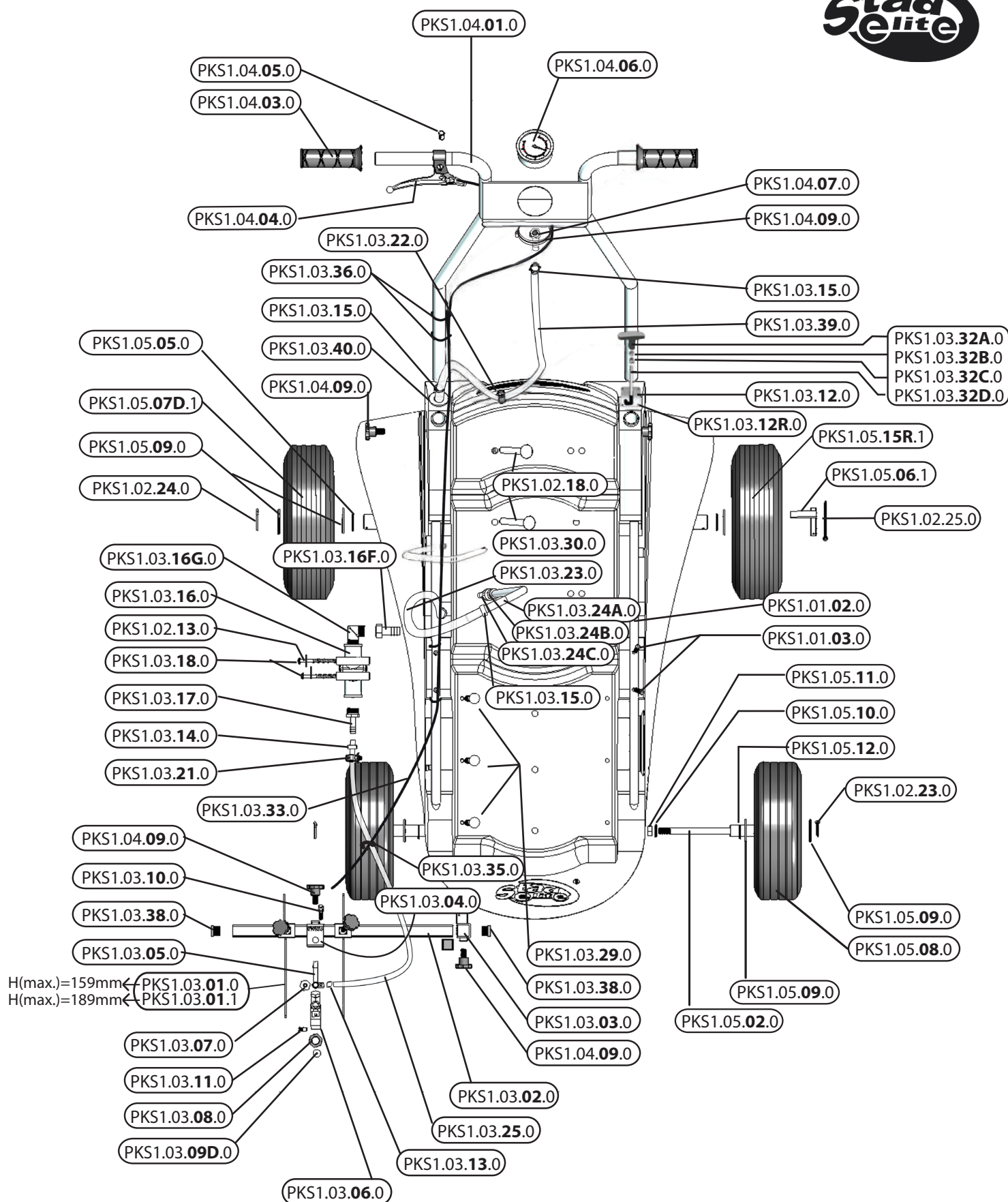


4 Remettre le crochet du ressort (de la manette de pression) qui relie ce ressort à l'arceau de la durite.



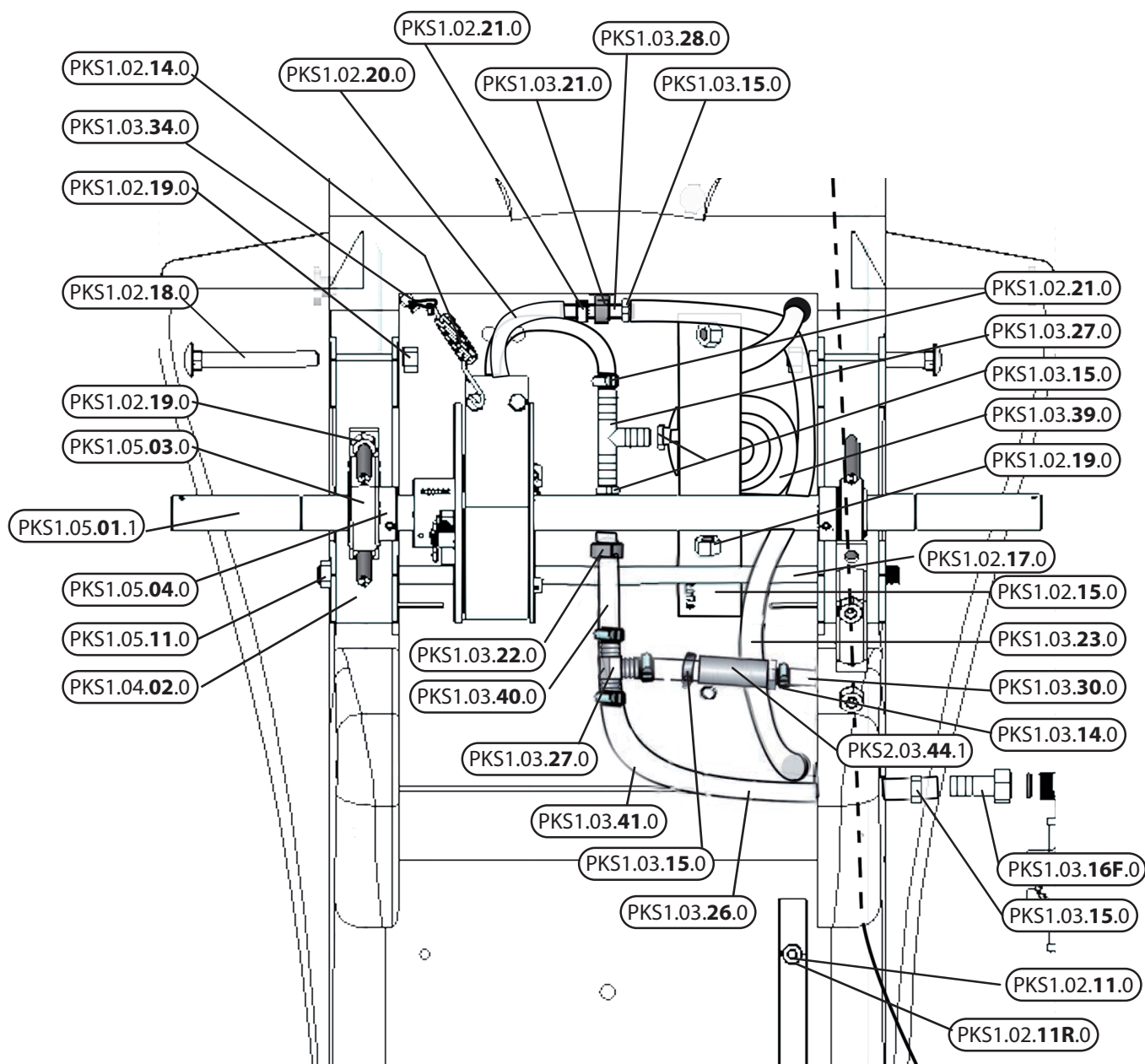
ÉCLATÉ TECHNIQUE - STADELITE® - 1/2

Pour le S.A.V., désignez chaque pièce par son numéro.



ÉCLATÉ TECHNIQUE - STADELITE® - 2/2

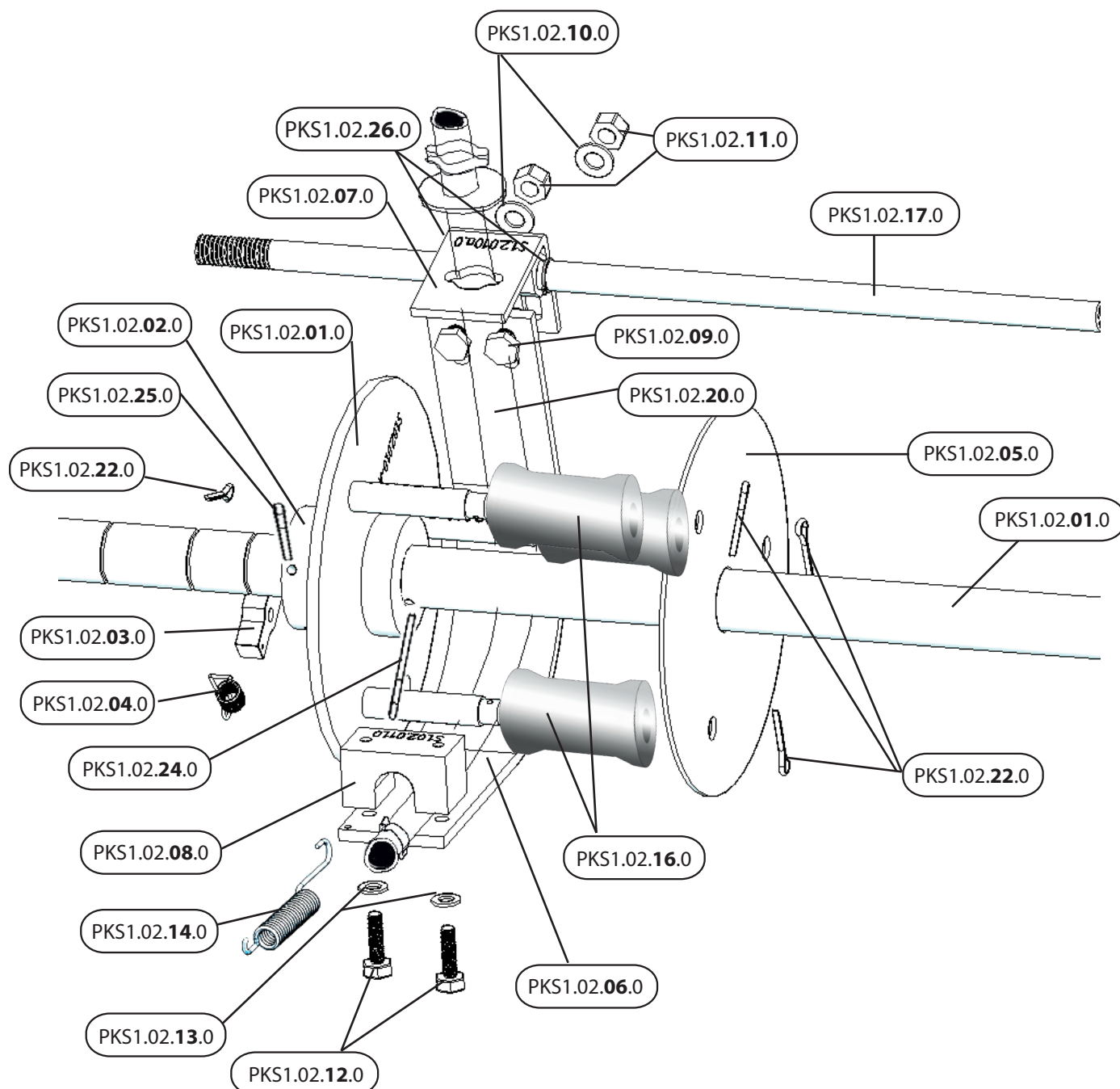
Pour le S.A.V., désignez chaque pièce par son numéro.



PKS-20220713

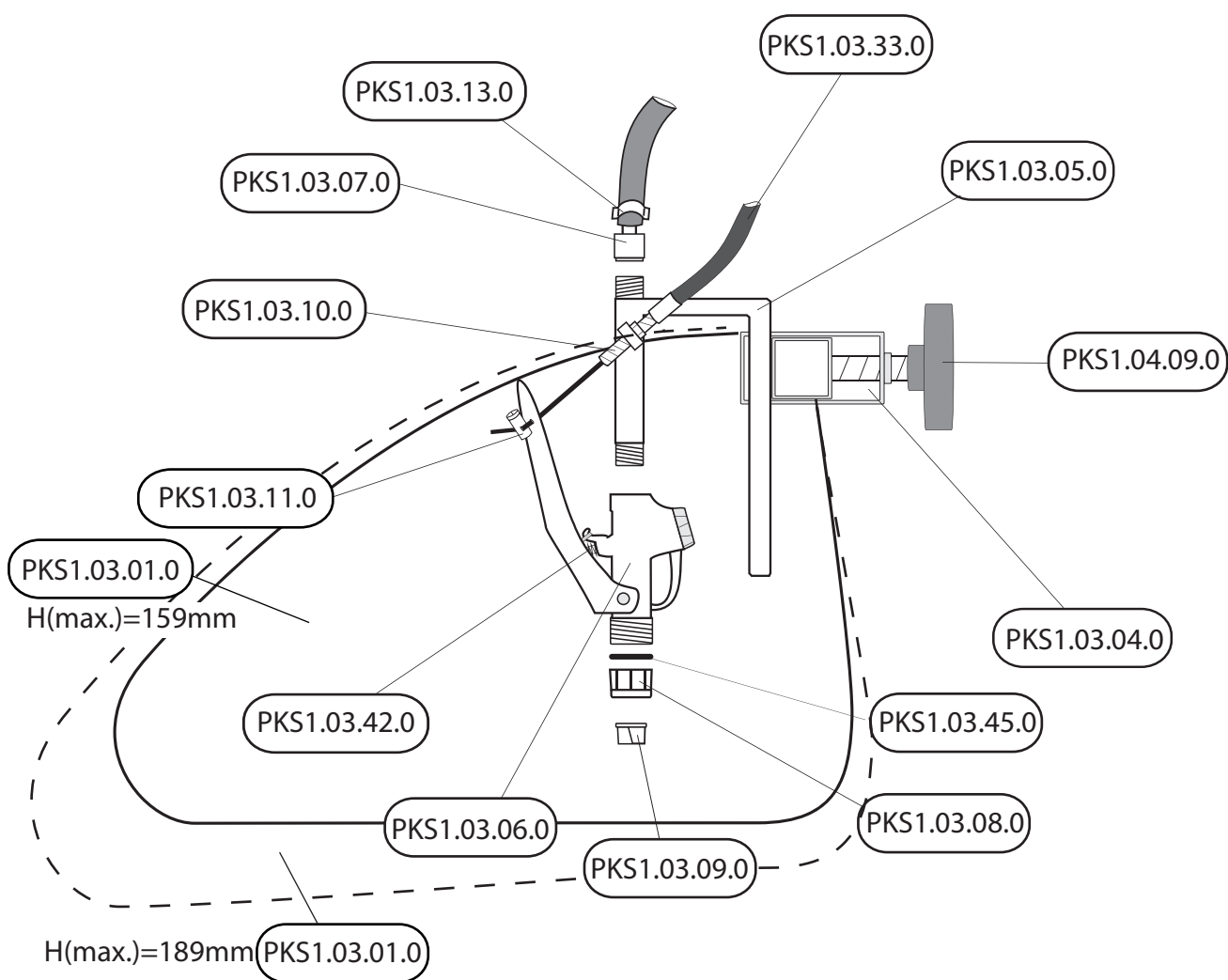
ÉCLATÉ TECHNIQUE - POMPE

Pour le S.A.V., désignez chaque pièce par son numéro.



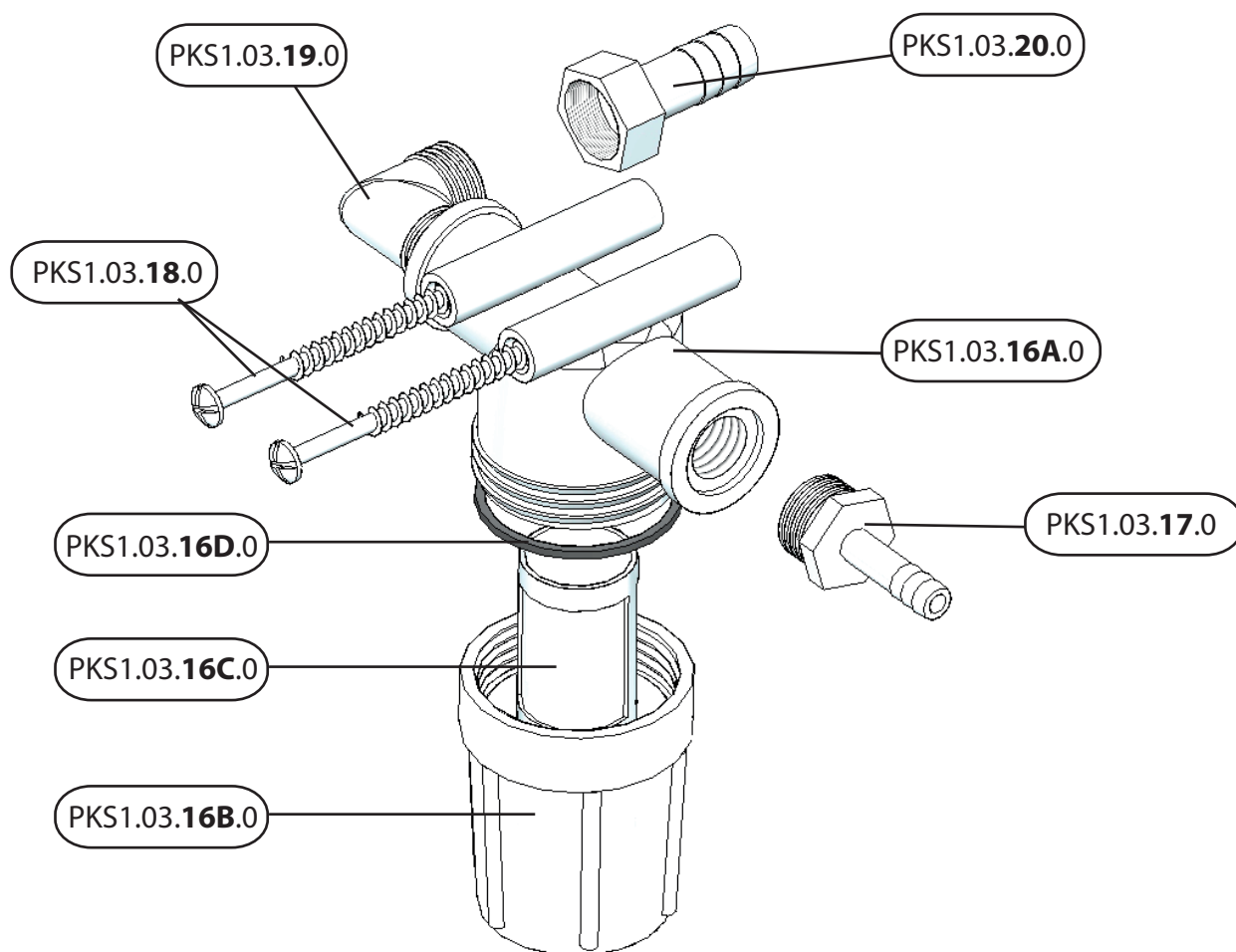
ÉCLATÉ TECHNIQUE - PISTOLET

Pour le S.A.V., désignez chaque pièce par son numéro.



ÉCLATÉ TECHNIQUE - FILTRE

Pour le S.A.V., désignez chaque pièce par son numéro.



Date : 2022/07/05

N°1 – Groupe Coque

VERSION	VERSION	Pièce	Modif	Réf.	Nb	Désignation
PKS1	01	01	0	PKS1.01.01.0	01	Coque
PKS1	01	02	0	PKS1.01.02.0	02	Anse de coque
PKS1	01	03	0	PKS1.01.03.0	04	Vis – M5 x 20
N° 2 – Groupe Pompe						
PKS1	02	01	0	PKS1.02.01.0	01	Bloc disque pompe – Ø160 x 4mm
PKS1	02	02	0	PKS1.02.02A.0	01	Support disque
PKS1	02	02	0	PKS1.02.02B.0	01	Graisser
PKS1	02	03	0	PKS1.02.03.0	01	Cliquet
PKS1	02	04	0	PKS1.02.04.0	01	Ressort cliquet
PKS1	02	05	0	PKS1.02.05.0	01	Disque de protection pompe – Ø160 x 2mm
PKS1	02	06	0	PKS1.02.06.0	01	Flasque de pompe
PKS1	02	07	0	PKS1.02.07.0	01	Équerre – axe de pompe
PKS1	02	08	0	PKS1.02.08.0	01	Arc de Triomphe
PKS1	02	09	0	PKS1.02.09.0	02	Boulon – M8 x 25
PKS1	02	10	0	PKS1.02.10.0	02	Rondelle GROWER – M8
PKS1	02	11	0	PKS1.02.11.0	03	Écrou frein - M8
PKS1	02	11R	0	PKS1.02.11R.0	03	Rondelle - M8
PKS1	02	12	0	PKS1.02.12.0	02	Boulon – M6 x 30
PKS1	02	13	0	PKS1.02.13.0	02	Rondelle – M6
PKS1	02	14	0	PKS1.02.14.0	01	Ressort de mise en pression
PKS1	02	15	0	PKS1.02.15.0	01	Platine attache tuyau
PKS1	02	16	0	PKS1.02.16.0	03	Galet
PKS1	02	17	0	PKS1.02.17.0	01	Axe flasque
PKS1	02	18	0	PKS1.02.18.0	02	Boulon – M10 x 90
PKS1	02	19	0	PKS1.02.19.0	06	Écrou frein – M10
PKS1	02	19R	0	PKS1.02.19R.0	02	Rondelle – M10
PKS1	02	20	0	PKS1.02.20.0	01	Durite
PKS1	02	21	0	PKS1.02.21.0	02	Collier de serrage – 18/9 W1
PKS1	02	22	0	PKS1.02.22.0	04	Goupille – 3,2 x 20
PKS1	02	23	0	PKS1.02.23.0	04	Goupille – 3,2 x 40
PKS1	02	24	0	PKS1.02.24.0	01	Goupille – 4 x 40
PKS1	02	25	0	PKS1.02.25.0	01	Goupille – 4 x 50
PKS1	02	26	0	PKS1.02.26.0	01	Goupille – 4 x 63
PKS1	02	27	0	PKS1.02.27.0	02	Boulon – M10 x 70
N°3 – Groupe Pulvérisation						
PKS1	03	01	0	PKS1.03.01.0	02	Flasque de pulv.- Hauteur max. = 159 mm
PKS1	03	01	1	PKS1.03.01.1	02	Flasque de pulv. - Hauteur max. = 189 mm
PKS1	03	02	0	PKS1.03.02.0	01	Support flasque
PKS1	03	03	0	PKS1.03.03.0	01	Support de la pulvérisation
PKS1	03	04	0	PKS1.03.04.0	01	Support pistolet
PKS1	03	05	0	PKS1.03.05.0	01	Tube pistolet
PKS1	03	06	0	PKS1.03.06.0	01	Pistolet
PKS1	03	07	0	PKS1.03.07.0	01	Raccord cannelé 6mm F1/4

Date : 2022/07/05							N°3 – Groupe-Pulvérisation	
VERSION	Groupe	Pièce	Modif	Réf.		Nb	Désignation	
PKS1	03	08	0	PKS1.03.08.0		01	Écrou buse	
PKS1	03	09	0	PKS1.03.09.0		01	Buse	
PKS1	03	10	0	PKS1.03.10.0		01	Boulon de réglage pistolet	
PKS1	03	11	0	PKS1.03.11.0		01	Serre – câble	
PKS1	03	12	0	PKS1.03.12.0		01	Platine de mise en pression	
PKS1	03	12R	0	PKS1.03.12R.0		04	Rivet 4 x 16	
PKS1	03	13	0	PKS1.03.13.0		01	Collier oreille – 9 x 11	
PKS1	03	14	0	PKS1.03.14.0		01	Collier oreille – 11 x 13	
PKS1	03	15	0	PKS1.03.15.0		11	Collier oreille – 15 x 18	
PKS1	03	16	0	PKS1.03.16.0		01	Bloc filtre	
PKS1	03	16A	0	PKS1.03.16A.0		01	Tête de filtre	
PKS1	03	16B	0	PKS1.03.16B.0		01	Bol transparent	
PKS1	03	16C	0	PKS1.03.16C.0		01	Tamis	
PKS1	03	16D	0	PKS1.03.16D.0		01	Joint bol	
PKS1	03	16E	0	PKS1.03.16E.0		01	Raccord cannelé Ø8mm – M.15x21	
PKS1	03	16F	0	PKS1.03.16F.0		01	Raccord cannelé Ø12mm – M.15x21	
PKS1	03	16G	0	PKS1.03.16G.0		01	Coude en laiton M.15x21	
PKS1	03	18	0	PKS1.03.18.0		02	Boulon– M6 x 70	
PKS1	03	23	0	PKS1.03.23.0		01	Tuyau aspiration – 130 cm	
PKS1	03	24	0	PKS1.03.24A.0		01	Canne aspiration	
PKS1	03	24	0	PKS1.03.24B.0		01	Raccord compression droit Ø12-M.15x21	
PKS1	03	24	0	PKS1.03.24C.0		01	Raccord rapide F 15x21	
PKS1	03	25	0	PKS1.03.25.0		01	Tuyau pulv. - Filtre – 80 cm	
PKS1	03	26	0	PKS1.03.26.0		01	Tuyau filtre – 4 voies / filtre	
PKS1	03	27	0	PKS1.03.27.0		02	Raccord laiton T	
PKS1	03	28	0	PKS1.03.28.0		01	Raccord alu. Aspiration / durite	
PKS1	03	29	0	PKS1.03.29.0		03	Boulon – M8 x 80	
PKS1	03	30	0	PKS1.03.30.0		01	Tuyau de refoulement – 90 cm	
PKS1	03	32A	0	PKS1.03.32A.0		01	Poignée de mise en pression	
PKS1	03	32B	0	PKS1.03.32B.0		01	Écrou frein – M6	
PKS1	03	32C	0	PKS1.03.32C.0		01	Écrou à collerette – M6	
PKS1	03	32D	0	PKS1.03.32D.0		01	Tige de mise en pression	
PKS1	03	33	0	PKS1.03.33.0		01	Câble Pulvérisation	
PKS1	03	35	0	PKS1.03.35.0		06	Collier d'installation – 7,5 - 150	
PKS1	03	36	0	PKS1.03.36.0		01	Collier d'installation – 2,5 – 200	
PKS1	03	38	0	PKS1.03.38.0		04	Bouchon carré plastique	
PKS1	03	39	0	PKS1.03.39.0		01	Tuyau mano – pompe	
PKS1	03	40	0	PKS1.03.40.0		01	Tuyau raccord 4 voies / régulateur de pression	
PKS1	03	41	0	PKS1.03.41.0		01	Tuyau raccord 4 voies / raccord T	
PKS1	03	44	0	PKS1.03.44.1		01	Régulateur de pression	
PKS1	03	45	0	PKS1.03.45.0		01	Joint buse	
PKS1	03	46	0	PKS1.03.46.0		02	Rondelle – M18	

Date : 2022/07/05

N°4 – Groupe-Guidon

VERSION	Groupe	Pièce	Modif	Réf.	Nb	Désignation
PKS1	04	01	0	PKS1.04.01.0	01	Guidon
PKS1	04	02	0	PKS1.04.02.1	02	Support Guidon
PKS1	04	03	0	PKS1.04.03.0	02	Poignée
PKS1	04	04	0	PKS1.04.04.0	01	Levier Poignée
PKS1	04	05	0	PKS1.04.05.0	01	Guillotine
PKS1	04	06	0	PKS1.04.06.0	01	Manomètre
PKS1	04	07	0	PKS1.04.07.0	01	Raccord cannelé 12mm F8 x 13
PKS1	04	08	0	PKS1.04.08.0	06	Vis étoile – M8 x 15
PKS1	04	09	0	PKS1.04.09.0	01	Collier vis 9 mm – 50/70

N°5 – Groupe Roues

PKS1	05	01	0	PKS1.05.01.0	01	Axe roue arrière – Ø25
PKS1	05	01	1	PKS1.05.01.1	01	Axe roue arrière – Ø20
PKS1	05	02	0	PKS1.05.02.0	02	Axe roues avant
PKS1	05	03	0	PKS1.05.03.0	02	Support de Roulement + roulement
PKS1	05	04	0	PKS1.05.04.0	03	Roulement de roue
PKS1	05	05	0	PKS1.05.05.0	02	Circlip M25
PKS1	05	06	1	PKS1.05.06.1	01	Bloc roue – Ø20
PKS1	05	07	1	PKS1.05.07.1	01	Roue arrière droite avec roulement
PKS1	05	08	0	PKS1.05.08.0	02	Roue avant
PKS1	05	09	0	PKS1.05.09.0	07	Rondelle – M20
PKS1	05	10	0	PKS1.05.10.0	04	Rondelle – M12
PKS1	05	11	0	PKS1.05.11.0	04	Écrou – M12
PKS1	05	12	0	PKS1.05.12.0	02	Circlip – M20
PKS1	05	13	0	PKS1.05.13.0	02	Rondelle – M25
PKS1	05	14	0	PKS1.05.14.0	02	Circlip – M12
PKS1	05	15R	1	PKS1.05.15R.1	01	Roue arrière gauche sans roulement